



株式会社 セイワ
 〒538-0041 大阪市鶴見区今津北3丁目9-34
 TEL.06-6962-1161 FAX.06-6962-3838
 E-mail info@ks-seiwa.co.jp
 URL http://www.ks-seiwa.co.jp



大阪の元気!
ものづくり企業



大阪府知的財産部門賞

スリット巻取りに最高の性能を発揮する KS エアーフリクションシャフト



■代理店

省力化のコンサルタント



株式会社 伸 興

株式会社伸興 ホームページ

●HOME PAGE <http://www.shinko-jp.biz/>

本 社 〒551-0021 大阪市大正区南恩加島5丁目8-84
 TEL:(06)6552-3170(代表)
 E-MAIL:kanri@shinko-jp.biz
 営業部 TEL:(06)6552-3171 FAX:(06)6552-3371
 E-MAIL:osaka@shinko-jp.biz
 工 場 TEL:(06)6553-1062 FAX:(06)6554-4074
 E-MAIL:factory@shinko-jp.biz

東 京 支 店 〒140-0004 東京都品川区南品川2丁目2-5 リードシー商品川ビル
 TEL:(03)3474-3961(代表) FAX:(03)3474-4969
 E-MAIL:tokyo@shinko-jp.biz

名 古 屋 支 店 〒463-0072 名古屋市守山区金屋1丁目8-7
 TEL:(052)794-2820(代表) FAX:(052)794-1280
 E-MAIL:nagoya@shinko-jp.biz

四 国 営 業 所 〒763-0082 香川県丸亀市土器町東3-589
 TEL:(0877)25-3655(代表) FAX:(0877)25-3797
 E-MAIL:shikoku@shinko-jp.biz

富 士 営 業 所 〒417-0047 静岡県富士市青島町220
 TEL:(0545)51-7981(代表) FAX:(0545)51-7982
 E-MAIL:fujii@shinko-jp.biz

京 滋 営 業 所 〒607-8041 京都市山科区四ノ宮垣ノ内町2 四ノ宮コート
 TEL:(075)591-7535(代表) FAX:(075)591-7721
 E-MAIL:kejiji@shinko-jp.biz

北 関 東 営 業 所 〒343-0826 埼玉県越谷市東町2-120-1 松島ビル
 TEL:(048)971-5411(代表) FAX:(048)971-5439
 E-MAIL:kitakanto@shinko-jp.biz

広 島 営 業 所 〒731-0113 広島県広島市安佐南区西原6-9-42 グランピア西原101
 TEL:(082)225-6353(代表) FAX:(082)225-6773
 E-MAIL:hiroshima@shinko-jp.biz

■OVERSEAS NETWORK

- SHINKO TAIWAN (Taiwan)
E-MAIL:taiwan@shinko-jp.biz
- SHINKO TECH (Korea)
Gwanggyo Maulro 11, Suji-Gu, Yongin City, Gyeonggi-Do, Korea
TEL:+82 31-261-5677 FAX:+82 31-261-6957
E-MAIL:sk04korea@hanmail.net
- SHINKO Europe AG(Europe&USA)
Im Schoren 20,3645 Gwatt,Switzerland
TEL:+41 31-917-1044 FAX:+41 31-917-1045
E-MAIL: info@shinko-europe.ch
WEBSITE:http://www.shinko-europe.ch

■OVERSEAS AGENT

- KOREA
- DONG IL TECHNO TRADING
3F Dae Gwang Bldg. 150, Dogok-ro, Gangnam-gu, Seoul
TEL:+82 2-508-0962 FAX:+82 2-567-4505
E-MAIL:dongiltrad@dreamwiz.com
WEBSITE:http://www.dongiltrad.com
 - SUNGLIM TECH CO.,LTD.
5F, 61, Banpo-daero 30-gil, Seocho-gu, Seoul, 137-874, Korea
TEL:+82 2-586-0325 FAX:+82 2-587-0515
E-MAIL:sunglimtech@sunglimtech.com
WEBSITE:http://www.sunglimtech.com
- CHINA
- BEIJING KLN TECHNOLOGY DEVELOPMENT CO.,LTD.
Room 8188,Building 1-1,No.28 A,Fengguan Road,Fengtai District,Beijing,100071,China
TEL:+86-157-1134-5686
E-MAIL:beijingkln@163.com
 - BEIJING TSTD OPTOELECTRONICS TECHNOLOGY CO.,LTD.
No.297 West Ma Fang Industrial Park, Pinggu District, Beijing 101204 China
TEL:+86 10-8739-7649 FAX:+86 10-8739-6185



SEIWA
Friction shaft / Mechanical chuck

速く しわなく 耳揃い良く 柔らかく巻取る

KS エアーフリクションシャフトの独自技術

KSエアーフリクションシャフトは、スリッターやコーター、ロールプレスの巻き出しや各種ウェブのスリット巻取軸に使用され、繊細精密なスリット巻取を実現します。

1 正確な張力制御

摩擦伝達トルクがエアア圧略比例するため、正確な張力制御が可能です。(グラフ1参照)

2 低張力巻取り

低いベーストルク構造のため、最低張力30N/mで巻取可能です。

3 広い制御範囲

3インチ巻芯用で巻径比1:6 張力範囲1:3.3と広範囲です。

4 少ない各リングの張力差

1軸上各リングの張力差は±15%以下です。(グラフ1参照)

5 曲げ加重による張力変動なし

巻取中の曲げ荷重が増大し軸芯が曲がっても張力変動を起こしません。

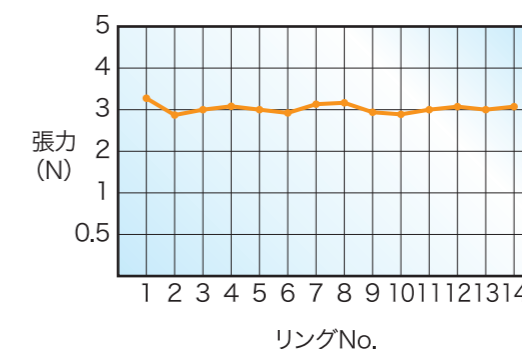
6 イージーメンテナンス

摩擦トルク伝達部が密閉式でチューブレス構造のためゴミの混入や、パンクがなく分解も簡単です。

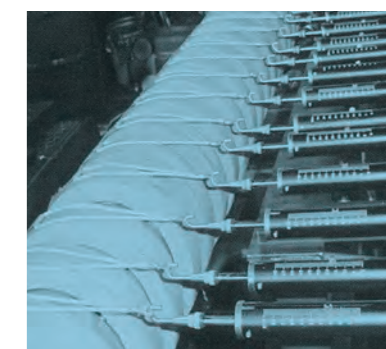
■表1 性能データ例

低トルク		高トルク	
MPa	Nm	MPa	Nm
0.05	0.05	0.05	0.4
0.1	0.1	0.1	0.8
0.2	0.2	0.2	1.6
0.3	0.3	0.3	2.4
0.4	0.4	0.4	3.2
0.5	0.5	0.5	4.0

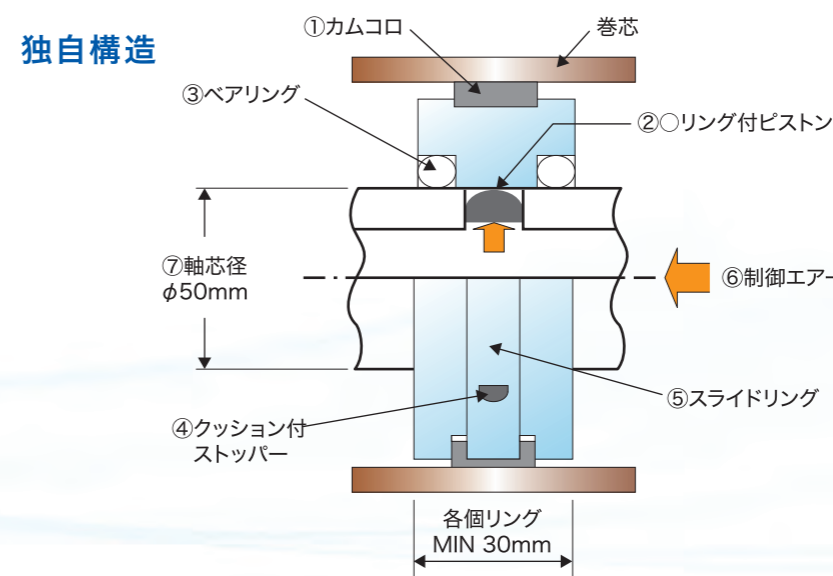
■グラフ1 各リングの伝達トルク差例



■厳正なトルクチェック



高性能フリクションシャフト



- 張力制御エア⑥が直接ピストン②を押し上げ、ピストン②先端と各個リングの内面の摩擦力でトルクを伝達します。
- チューブレス構造の為、パンクやゴム劣化による性能低下がありません。
- 各個リングはベアリング③で保持されており、巻太ってもリングの倒れが無く、姿勢は常に安定します。
- 軸芯シャフト⑦はφ50mmを確保する事で、曲げ過重にも安定。
- 紙管の保持は、カムコロ①のせり上がりによる保持方式を採用。トルクが伝わることで自然に紙管を保持しますので、紙管内にキズをつけることはありません。
- カムコロ①は、円周を三等分した位置で同時にせり上がる為、巻軸に対して偏芯する事はありません。
- 紙管挿入・製品抜き取り作業を円滑に行う為、ストッパーを装着。また、このストッパーがカムコロ①と同じスライドリング⑤上に装着されている為、紙管を仮固定し、カムコロ①のせり上がりを確実にします。
- 摩擦部分は密閉式の為、紙粉に影響されずに長期安定性能を確保できます。

3インチ用〈正転・逆転用〉



標準仕様

- リング幅 MIN 30mm～
- 張力範囲 MIN 30N/m～
- 速度範囲 300m/min
- 巻径範囲 $\phi 400 \sim \phi 600$ mm
- 最大ウェブ幅 1300～1500mm

使用条件

- エアーはシャフトの軸端より巻取中常時通気する必要があります。
- エアー圧力は50kPa～700kPaです。
- 軸心とリングのスリップ回転差は30～60回転とします。
- 清浄でドライな制御エアーを供給して下さい。
- 分解整備は原則としてメーカー又は販売店が行います。

KSエアーフリクションシャフトのご照会には下記の事項をお知らせ下さい。

- | | |
|---------------------|---------------|
| 1. 巻取コアの材質／内径・外径・全長 | 5. 最大巻取重量 |
| 2. スリットの取り幅範囲 | 6. 巻取速度範囲 |
| 3. 使用張力範囲 | 7. シャーナル寸法／形状 |
| 4. 最大巻取径 | |

6インチ用

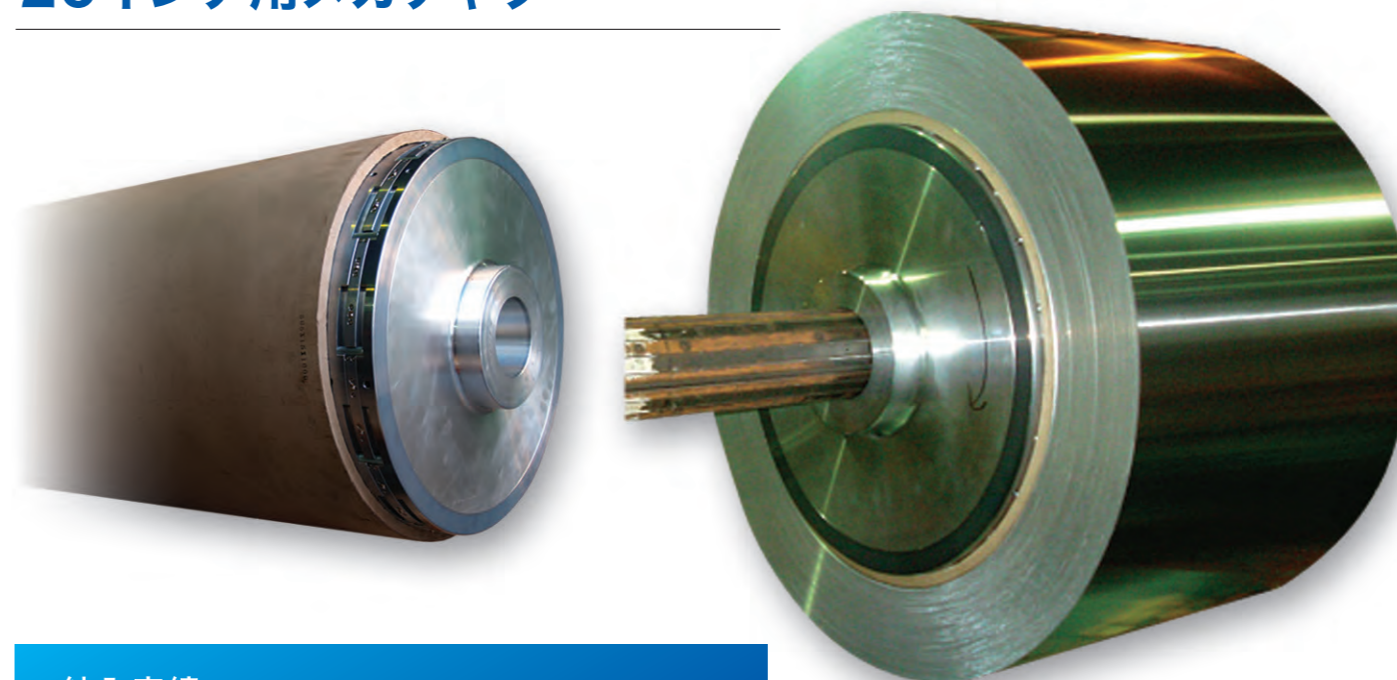


標準仕様

- リング幅 MIN 40mm～
- 張力範囲 MIN 30N/m～
- 速度範囲 300m/min
- 巻径範囲 $\phi 400 \sim \phi 800$ mm
- 最大ウェブ幅 1600mm



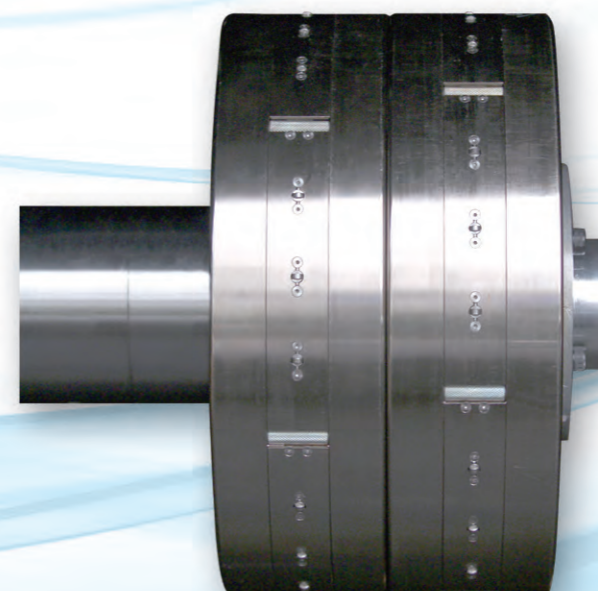
20インチ用メカチャク



納入実績

- | | |
|---------------|----------------|
| ● 20インチ用メカチャク | ● 3インチ用メカチャク |
| ● 10インチ用メカチャク | ● 2.5インチ用メカチャク |
| ● 8インチ用メカチャク | ● 2インチ用メカチャク |
| ● 6インチ用メカチャク | ● 1インチ用メカチャク |

φ350用フリクションシャフト



納入実績

- 10インチ用フリクションシャフト
- 8インチ用フリクションシャフト
- 6インチ用フリクションシャフト
- 4インチ用フリクションシャフト
- 3インチ用フリクションシャフト
- 2.5インチ用フリクションシャフト

スリッター

金属箔、各種フィルムのスリットに対応するため、エアーフレクションシャフトを使用しています。



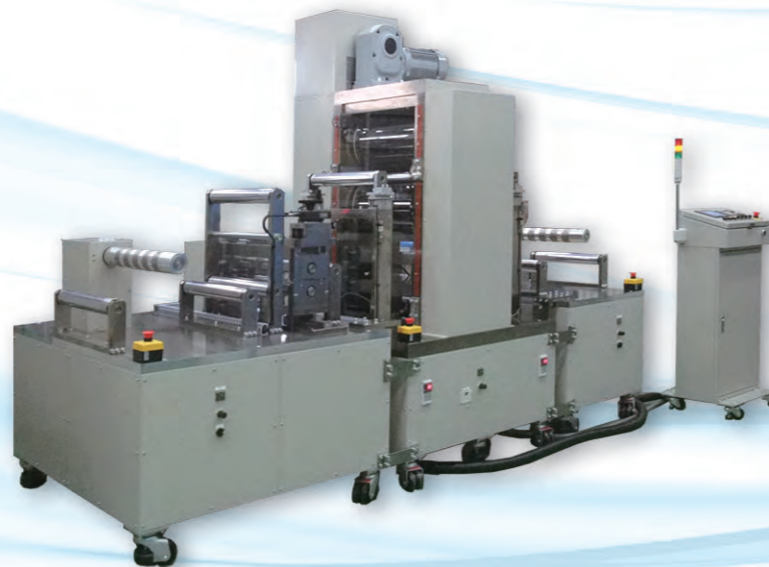
低張力で正確な張力制御が可能であり、各リンクの伝達トルクのバラつきは±15%以内です。



コーター



ロールプレス



会社概要

国 商 号 株式会社 セイワ
 住 所 大阪市鶴見区今津北3丁目9-34
 代 表 者 代表取締役 川崎 真功
 資 本 金 10,000,000円
 会社設立年月日 昭和42年9月
 社 名 改 称 昭和63年10月
 取 引 銀 行 三菱UFJ銀行 城東支店
 大阪シティ信用金庫 つるみ支店
 大阪信用金庫 はなてん支店

事業内容

- フリクションシャフト、メカニカルチャック製造販売
- 金属機械加工全般

主要設備機械内容

設備機械名	形 式	年 式	メーカー名	台 数	能 力
立形マシニング	MILLAC-852V	1996	大隈豊和	1台	(X)移動距離 2050m/m (Y)移動距離 850m/m (Z)移動距離 750m/m
円テーブル	CNC-500V	1996	日研工作所	1台	外径φ500
立形マシニング	MILLAC-35V	1994	大隈豊和	1台	(X)移動距離 650m/m (Y)移動距離 450m/m (Z)移動距離 400m/m
円テーブル			日研工作所		
立形マシニング	MILLAC-435V	1997	大隈豊和	1台	(X)移動距離 650m/m (Y)移動距離 500m/m (Z)移動距離 400m/m
NC/旋盤	TL-5	1987	森精機	1台	φ400・3000L
NC/旋盤	LH35N	1990	オークマ(株)	1台	φ650・1000L
旋 盤	L S	1970	オークマ(株)	1台	φ400・1200L (1995オーバーホール)
旋 盤	DL65	2011	大 日	1台	φ650・2000L
ボール盤			吉田鉄工	2台	
溶接機	COMRA300P	1970	ダイヘン	1台	

主な納入先 (五十音順)

〈国内〉

花王株式会社
 株式会社 川上鉄工所
 クラプラスチックス株式会社
 クレハエクステック株式会社
 株式会社 サンクメタル
 株式会社 伸興
 トヨタ自動車株式会社
 パナソニック株式会社
 日立マクセル株式会社
 株式会社 不二鉄工所

三菱樹脂株式会社
 三菱レイヨンエンジニアリング株式会社
 株式会社 明産
 その他

〈海外〉

台湾基源貿易有限公司
 その他